

Al Sig. Sindaco
Comune di Sergnano

DANNI DA CALAMITÀ NATURALI, EVENTI ECCEZIONALI O AVVERSE CONDIZIONI ATMOSFERICHE

PRIMA SEGNALAZIONE DI DANNI A IMMOBILI

DA INVIARE ENTRO LE ORE 12.00 DEL GIORNO VENERDÌ 28.07.2023

Il/la sottoscritto/a _____

Nato/a _____ il _____

Residente a _____ in Via/P.za _____

C.F. _____

Tel. _____ e.mail _____

Proprietario/a dell'immobile – terreno situato nel COMUNE DI SERGNANO in Via/P.za

DENUNCIA

Che in data 25 Luglio 2023 ha patito e subito danni causati dall'evento calamitoso verificatosi a Sergnano

LUOGO DELL'EVENTO (Via/P.za n°civico)

IMMOBILE O BENE COLPITO DALL'EVENTO

BREVE DESCRIZIONE DELL'EVENTO

DESCRIZIONE E QUANTIFICAZIONE PRESUNTA DEI DANNI SUBITI

PRESENZA O MENO DI PERSONE FERITE

EVENTUALI FORZE DELL'ORDINE E/O AKTRI CORPI O GRUPPI INTERVENUTI

ASSICURAZIONE (indicare se l'immobile o il bene è coperto interamente o in parte da assicurazione)

Allegati

- Documentazione fotografica
- Copia del documento di identità del denunciante

In fede

Sergnano li,

IL/LA SOTTOSCRITTO/A E' CONSAPEVOLE CHE LA PRESNETE SEGNALAZIONE E'
FINALIZZATA ESCLUSIVAMENTE ALLA RICOGNIZIONE DEI DANNI ACCADUTI AL FINE
DELL'EVENTALE RICONOSCIMENTO DELLO STATO DI CALAMITA' NATURALE, NON
SOSTITUISCE APERTURA DI SINISTRO PRESSO ASSICURAZIONE PRIVATA

Firma